

Detalii tehnice de montaj pentru TIJE FILETATE din oțel zincat galvanic

SET XP			Tijă filetată				
			M12	M16	M20	M24	M27
diametrul nominal al tijei filetate	d	[mm]	12	16	20	24	27
diametrul găurii	d ₀	[mm]	14	18	24	28	30
adâncimea de ancorare	h _{ef min}	[mm]	70	80	90	100	110
	h _{ef max}		240	320	400	480	540
diam. găurii de trecere în elementul care se fixează	d _f ≤	[mm]	14	18	22	26	30
momentul de strângere	T _{inst, max}	[Nm]	40	60	80	100	120
grosime minimă a betonului	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm		h _{ef} + 2d ₀		
distanța minimă între ancorări	s _{min}	[mm]	45	60	70	80	90
distanța minimă fata de margini	c _{min}	[mm]	80	100	115	135	155
consum estimativ calculat la adâncimea minimă (pierdere - 20%)		[ml]	4	6	15	20	18

Tabel cu forțele de rezistență la sarcină pentru TIJE FILETATE - BETON NEFISURAT.

Beton Nefisurat ≥ C20/25, interval de temperatură -40°C până la +43°C			
Diametrul tijei	Lungimea efectivă de ancorare H _{ef} [mm]	Solicitarea la tracțiune - N [kN]	Solicitarea la forfecare - V [kN]
M12	70	10	12
	240	20	12
M16	80	12,3	22,2
	320	37,6	22,2
M20	90	14,6	34,8
	400	58,5	34,8
M24	100	17,1	48
	480	84,2	50,2
M27	110	19,8	55,4
	540	109	65,7

Tabel cu forțele de rezistență la sarcină pentru TIJE FILETATE - BETON FISURAT.

Beton Fisurat ≥ C20/25, interval de temperatură -40°C până la +43°C			
Diametrul tijei	Lungimea efectivă de ancorare H _{ef} [mm]	Solicitarea la tracțiune - N [kN]	Solicitarea la forfecare - V [kN]
M12	70	5,4	12
	240	18,4	12
M16	80	6,1	17,2
	320	24,6	22,2
M20	90	5,7	16,1
	400	25,6	34,8
M24	100	7,6	21,6
	480	36,9	50,2
M27	110	9,5	26,6
	540	46,7	65,7